СОГЛАСОВАНО
Заместитель директора по ресурсообеспечению и общим вопросам филиала ПАО «ОГК-2» - Череповецкая ГРЭС

_____ А.Г. Ухов
«06» 07 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ
Исполняющий обязанности заместителя директора - главного инженера - заместитель главного инженера по эксплуатации филиала ПАО «ОГК-2» - Череповецкая ГРЭС

_____ А.Г. Миляев
«05» 07 2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку асботехнических изделий и материалов

Направление закупки Энергоремонтное производство
Для нужд филиала ПАО «ОГК-2» Череповецкая ГРЭС
№ лота 217Р101441

1. Краткая техническая характеристика

1.1. Асботехнические материалы предназначены для замены на основном и вспомогательном оборудовании в период проведения текущих ремонтов и межремонтный период 2017 года. Тормозные тканые асбестовые ленты (далее - ленты), применяемые в качестве накладок в тормозных и фрикционных узлах машин и механизмов с поверхностной температурой трения до 300°С. Паронит и прокладки из него, предназначенные для уплотнения плоских разъемов агрегатов с различными средами. Асбестовые шнуры, применяемые для теплоизоляции и уплотнения неподвижных деталей машин и аппаратов.

2. Место поставки

162510, Вологодская обл., Кадуйский р-н, рп Кадуй, ул. Промышленная, д. 2

3. Общие требования

3.1. Место установки: котельное и турбинное отделение, основное и вспомогательное оборудование КТЦ-1, КТЦ-2, ЦТП, ХЦ, ЦТАИ, ЭЦ, отметка 0,0 - 37м, оборудование и запорная арматура ЦОР.

3.2. Требования к применяемым стандартам, ТУ, РД:

Асботехнические материалы должны быть сертифицированы и полностью соответствовать: ТУ 5728-002-13267785-99, ТУ 5728-009-13267785-99, ТУ2573-004-13267785-07, ТУ 5728-011-13267785-99, ГОСТ 52376-2005, ТУ 38 114339-88, ГОСТ 481-80, ГОСТ 1779-83, ГОСТ 1198-93, ГОСТ 481-80, ГОСТ 1779-83, ГОСТ 12.1.005-88, ГОСТ 14256-2000, ТУ 2579-006-00149386-96, ГОСТ 6102-94.

3.3. Требования к организации поставки:

3.3.1. Поставляемые материалы на день поставки должны быть новыми, неиспользованными, изготовленными не ранее IV квартала 2016 года.

ПАО "ОГК-2"
Вх.№ 13830
от 24.10.2016

3.3.2. Поставляемые материалы должны соответствовать техническим требованиям, указанным в приложении №1 к техническому заданию «Ведомость планируемых поставок».

3.3.3. С материалами поставляются в полном объеме технические условия, паспорта и иная необходимая для установки, эксплуатации, ремонта документация на русском языке на бумажном носителе.

3.3.4. Материалы должны поставляться вместе с комплектом товаросопроводительной документации и должны быть чётко маркированы и определяемы.

3.3.5. Поставщик должен гарантировать качество поставляемых материалов соответствующее качеству материалов изготовленных заводом-изготовителем.

3.3.6. Поставщик должен гарантировать, что срок службы материалов составляет срок, указанный в техническом паспорте, но не менее 12 месяцев с момента поступления материалов на склад Грузополучателя

3.3.7. Возможно применение аналогичной продукции (другой завод-изготовитель, зарубежный аналог и т.д.).

3.3.7.1. Если Поставщик предлагает замену (аналог) материалов, он обязан приложить к своей заявке развернутое сравнение технических характеристик предлагаемой им продукции.

3.3.8. Если Поставщик (Участник запроса предложений) не является производителем (изготовителем) продукции в состав своей заявки он должен включить письмо, выданное производителем (изготовителем) продукции, о готовности производителя (изготовителя) Продукции осуществлять отпуск Продукции для нужд Заказчика.

3.3.9. Поставщик должен представить документы подтверждающие осуществление за последние три года, предшествующие дате окончания срока подачи заявок на участие в конкурентной закупке, поставок товаров, аналогичных поставкам товаров, являющихся предметом закупки, а именно асботехнических изделий и материалов.

3.3.10. При поставке допускается отклонение от согласованного количества в пределах +/- 5% по общему объему. Поставляемая продукция подлежит оплате на общих основаниях по фактическому количеству.

3.4. Требования к погрузке, транспортировке:

Поставляемые материалы должны отгружаться в упаковке (или таре) завода-изготовителя. Упаковка продукции должна предотвращать ее повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения. Упаковка должна выдерживать без всяких ограничений интенсивную подъемно-транспортную обработку и воздействие экстремальных температур, соли и осадков во время перевозки (не утрачивая своих защитных свойств), не допуская при этом ухудшения товарных свойств материала, продукции. На каждой единице продукции должно быть наличие бирки либо штампа, с наименованием и краткой характеристикой (наименование запасных частей, материала, дата изготовления, ГОСТ, ТУ и т.д.).

4. Требование к выполнению/организации поставки

4.1. Требования к объемам и срокам поставки:

Объемы и сроки поставок указываются в приложении № 1 «Ведомость планируемых поставок»

Доставка продукции Заказчику автотранспортом должна производиться в рабочие дни в период с 8-00 до 15-00 часов местного времени, при этом, не менее, чем за 24 часа до приезда автомобиля Поставщик направляет Грузополучателю письменное уведомление с указанием даты поставки, реквизитов перевозчика Ф.И.О., дата рождения, паспортные данные водителя, гос. № автомобиля. В противном случае всю ответственность за простой автотранспорта несёт Поставщик.

4.2. Дополнительные требования не указанные в ведомости поставок:

Качество применяемых материалов для изготовления продукции должно соответствовать требованиям НТД завода-изготовителя. Номинальные параметры, свойства и материалы согласно Ведомости, указанных в приложении № 1.

4.3.Требование к применяемому оборудованию и иным ресурсам:

Оборудование и иные ресурсы, применяемые для изготовления, транспортировки, хранения и т.п. поставляемой продукции, должны иметь сертификаты на соответствие требованиям промышленной безопасности и разрешение на применение согласно п. 1 статьи 7 Федерального Закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» и требований «Положения о порядке выдачи разрешений на применение технических устройств на опасных производственных объектах».

4.4. Требования по оформлению необходимых разрешений и документов:

При выходе новых НТД, перед началом изготовления выполнить пересмотр параметров, указанных в ведомости планируемых поставок. Все вносимые изменения согласовать с заводом-изготовителем продукции.

4.5.Документация разрешительного характера:

Изготовитель обязан иметь необходимые разрешительные документы в соответствии с законодательством РФ и регламентом Таможенного союза, позволяющие производить материалы.

Продукция должна удовлетворять требованиям действующих ГОСТ, Государственных стандартов России (ГОСТ Р), технических условий и других нормативов по стандартизации, действующих на территории Российской Федерации и иметь документ о качестве (паспорт, сертификат происхождения, протокол испытаний и т.п.), содержащий сведения о фактических показателях качества, нормируемых этими документами.

Продукция, к которой предъявляются требования по безопасности, должны иметь сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р.

В случае поставки продукции, выпускаемой или поставляемой зарубежными фирмами, необходимо обеспечить соответствие технических характеристик оборудования требованиям соответствующих нормативных документов России.

4.6. Заказчику представляется отчетная документация:

Оригинал товарно-транспортной накладной (форма № 1-Т) или накладная отправителя (экспедиторская расписка), перечень грузов на каждую партию продукции, соответствующий перечню в товарной накладной (форма ТОРГ-12); Счет-фактура, товарная накладная, упаковочный лист.

5. Требования к критериям рассмотрения предложения Участника

5.1. Критерии (технические/технологические) отборочного этапа:

(под отборочными критериями технического/технологического характера понимаются те, несоответствие которым приводит к отклонению заявки без дальнейшего рассмотрения существа содержащихся в ней технико-коммерческих предложений)

Номер критерия	Наименование критерия	Требования заказчика
1.	п. 3.3 Требование к организации поставки	Обязательный критерий
2.	п. 4.1 Требования к объемам и срокам поставки	Обязательный критерий
3.	п. 4.2 Дополнительные требования не указанные в ведомости поставок	Обязательный критерий
4.	п. 4.4. Требования по оформлению необходимых разрешений и документов	Обязательный критерий
5	п. 4.5 Документация разрешительного характера	Обязательный критерий
6.	Иные требования 73	Полное соответствие

6. Приложения

6.1. Ведомость планируемых поставок на 3 л. в 1экз.

Согласовано:

Заместитель главного инженера по ремонту		В.В. Симерук	05.07.16г.
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Заместитель начальника СОТС		Е.А. Кузьмичев	
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Заместитель начальника ОР		А.А. Тарутин	04.07.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	Дата
Начальник ЭЦ		П.Е. Дуничкин	04.07.16
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Начальник ХЦ		Е.М. Кочнева	04.07.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	Дата
Заместитель начальника ЦТАИ		А.Т. Уткин	04.07.16
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Начальник КТЦ-1		А.А. Теричев	04.07.16.
должность	подпись	И.О. Фамилия	Дата
Начальник ЦОР		Д.В. Денисов	04.07.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	Дата

Ответственный исполнитель: Инженер 2 категории ОР должность	подпись	О.А. Зайцева И.О. Фамилия	04.07.2016 дата
Инженер-технолог СОТС должность	подпись	С.В. Горобцов И.О. Фамилия	04.07.2016 дата

[информация для контактов: тел., факс, e-mail].
Зайцева Оксана Александровна
Телефон: (81742) 48-685
E-mail: Zaitseva.Oksana@chr.ogk2.ru

Приложение №1
к техническому заданию

Ведомость планируемых поставок

Лот №:217P101441 Асботехнические изделия и материалы

№ п/п	код	Полное наименование МТР (ГОСТ,ТУ,№ чертежа)	Общее кол-во	ед.изм	Кол-во и дата поставки МТР			Примечание
					Январь 2017	Февраль 2017	Август 2017	
1	10160273	Картон асбестовый КАОН-3 8,0x1000x1000 ГОСТ 2850-95	155	КГ		155		
2	10072643	Лента ЛАЭ-1 0,4x25 ГОСТ 14256-2000	25	М		25		
3	10183132	Набивка АГИ 25x25 многослойного плетения ГОСТ 5152-84	23	КГ	23			
4	10164522	Набивка АП-31 12x12 сквозного плетения ГОСТ 5152-84	4	КГ		4		
5	10164521	Набивка АП-31 16x16 сквозного плетения ГОСТ 5152-84	25	КГ		25		
6	10030876	Набивка Графлекс Н 1300 6x6 ТУ 2573-004-13267785-07	10	КГ		10		
7	10055895	Набивка многослойного плетения марки АПР 25x25 ГОСТ 5152-84	32	КГ		32		
8	10191050	Набивка МС-133 10Х10 ТУ 2573-003-56508584-03,	20	КГ		20		
9	10012376	Набивка МС133 12x12 ТУ 2573-003-56508584-03	15	КГ		15		
10	10029394	Набивка МС133 14x14 ТУ 2573-003-56508584-03	14	КГ		14		
11	10053948	Набивка МС133 27x27 ТУ 2573-003-56508584-03	11	КГ		11		
12	10249294	Набивка МС-133 Ширина, мм: 13; Длина, мм: 13; ТУ 2573-003-56508584-03	36	КГ		36		
13	10249299	Набивка МС-133 Ширина, мм: 15; Длина, мм: 15; ТУ 2573-003-56508584-03	28	КГ		28		
14	10012934	Набивка ООС АГИ 12x12 Г 5152-84	11	КГ		11		
15	10012935	Набивка ООС АГИ 13x13 Г 5152-84	12	КГ		12		
16	10013356	Набивка с однослойным оплетением сердечника марки АФТ 10x10 ГОСТ 5152-84	23,1	КГ		23,1		
17	10027263	Набивка сальниковая многослойного плетения АГИ, сечение: квадрат, размеры (мм) 28x28 ТУ 2572-06300149363-97	16	КГ		16		
18	10063147	Набивка сквозного плетения марки АП-31 10x10 ГОСТ 5152-84	3,7	КГ		3,7		
19	10020191	Набивка сквозного плетения марки АП-31 8x8 ГОСТ 5152-84	4,5	КГ		4,5		
20	10051499	Набивка сквозного плетения марки АС 22x22 ГОСТ 5152-84	130	КГ	130			
21	10130746	Набивка сквозного плетения марки ХБП 12x12 ГОСТ 5152-84	1	КГ		1		
22	10022218	Набивка сквозного плетения марки ХБП-31 13x13 ТУ 38 114339-88	7,5	КГ		7,5		
23	10130734	Набивка сквозного плетения марки ХБП-31 14x14 ТУ 38 114339-88	41,4	КГ		41,4		
24	10038029	Набивка сквозного плетения марки ХБП-31 18x18 ТУ 38 114339-88	11	КГ		11		

№ п/п	код	Полное наименование МТР (ГОСТ,ТУ,№ чертежа)	Общее кол-во	ед.изм	Кол-во и дата поставки МТР			Примечание
					Январь 2017	Февраль 2017	Август 2017	
25	10025076	Набивка сквозного плетения марки ХБП-31 8х8 ТУ 38 114339-88	7,9	КГ		7,9		
26	10175665	Набивка сквозного плетения марки ХБП-31, размеры (мм) 24х24 ТУ 38 114339-88	3	КГ			3	
27	10022213	Набивка СП ХБП-31 12х12 ТУ 38 114339-88	45,65	КГ		45,65		
28	10187099	Набивка ХБП-31 16х16 ТУ 38.114-339-88	78,9	КГ		78,9		
29	10229591	Паронит листовой Марка: ПОН-Б; Толщина, мм: 2,0; Длина, мм: 1700; Ширина, мм: 1500; ГОСТ 481-80	10	КГ		10		
30	10248472	Паронит Марка: ПОН; Толщина, мм: 1,0; Длина, мм: 1500; Ширина, мм: 1500; ГОСТ 481-80	10	КГ		10		
31	10197001	Паронит ПМБ 0,7х1500х1000мм ГОСТ 481-80	25,5	КГ		25,5		
32	10055718	Паронит ПМБ 1,5х1500х1000 ГОСТ 481-80	5	КГ		5		
33	10055737	Паронит ПМБ 1,5х1500х1500 ГОСТ 481-80	3	КГ		3		
34	10055774	Паронит ПМБ 1х1500х1500 ГОСТ 481-80	28,4	КГ			28,4	
35	10125829	Паронит ПМБ 2,0х1500х1500 ГОСТ 481-80	76	КГ	76			
36	10055864	Паронит ПМБ 3х1000х1700 ГОСТ 481-80	70,04	КГ		70,04		
37	10055867	Паронит ПМБ 4х1000х1500 ГОСТ 481-80	10	КГ			10	
38	10196400	Паронит ПМБ-1 1,5х1700х1500 ГОСТ 481-80	10	КГ		10		
39	10062386	Паронит ПОН 0,5х1500х1500 ГОСТ 481-80	4	КГ		4		
40	10029307	Паронит ПОН 4х1500х1500 ГОСТ 481-80	39,5	КГ	39,5			
41	10018683	Паронит ПОН-Б 2х1000х1700 ГОСТ 481-80	46	КГ		46		
42	10063865	Паронит ПОН-Б 2х1500х1000 Г 481-80	64	КГ	64			
43	10133307	Паронит ПОН-Б 3,0х1700х3000 ГОСТ 481-80	361	КГ		361		
44	10056316	Паронит ПОН-Б 3х1500х1700 ГОСТ 481-80	29,1	КГ			29,1	
45	10056368	Паронит ПОН-Б 4х1000х1500 ГОСТ 481-80	16,8	КГ			16,8	
46	10062510	Паронит ПЭ 3х1000х1500 Г 481-80	450	КГ		450		
47	10173743	Полотно асбестовое ПНАХ-1С 1,0мм ТУ 2579-006-00149386-96	10	ПМ		10		
48	10127747	Ткань асбестовая АТ-16 1550 ГОСТ 6102-94	80,03	М2		80,03		
49	10052693	Ткань асбестовая АТ-3 1040 Г 6102-94	125	М2		125		
50	10127753	Ткань асбестовая АТ-5 1550 ГОСТ 6102-94	10	М2	10			
51	10010905	Шнур асбестовый ШАОН 22 ГОСТ 1779-83	320	КГ	320			
52	10010899	Шнур ШАОН 10 ГОСТ 1779-83	2,5	КГ		2,5		
53	10010904	Шнур ШАОН 20 ГОСТ 1779-83	352	КГ		171,7	180,3	

подпись

Заместитель начальника ОР **А.А. Тарутин**

Начальник КТЦ-1 **А.А. Теричев**

№ п/п	код	Полное наименование МТР (ГОСТ,ТУ,№ чертежа)	Общее кол-во	ед.изм	Кол-во и дата поставки МТР			Примечание
					Январь 2017	Февраль 2017	Август 2017	

Начальник ЦОР **Д.В Денисов**

Начальник ХЦ **Е.М. Кочнева**

Начальник ЭЦ **П.Е. Пуничкин**

Заместитель начальника ЦТАИ **А.Т. Уткин**

Ответственный исполнитель **А.А. Тарутин**