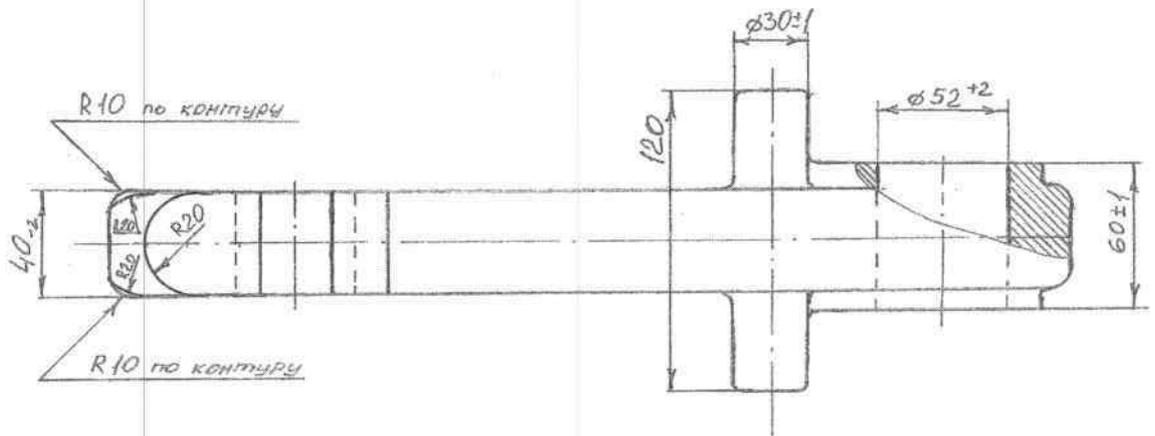
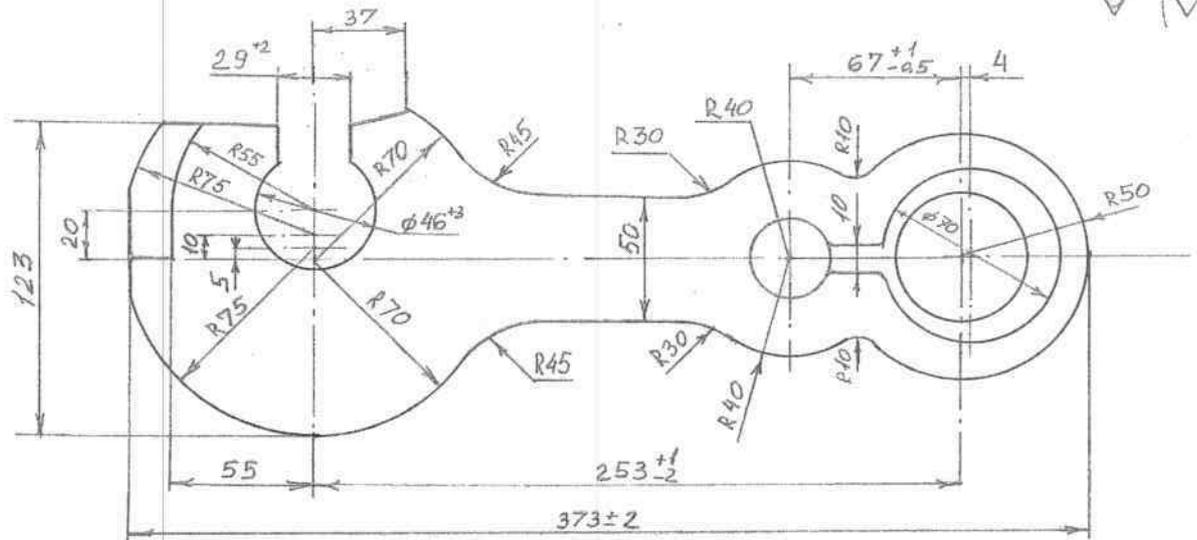


R₂320 (✓)



1. Отливка 1 группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 12-0-0-12 ГОСТ 26645-85.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Неуказанные радиусы 5 мм.
5. Неуказанные уклоны 3°.
6. На боковых поверхностях допускается не более 6 раковин диаметром до 5 мм, глубиной до 5 мм, на площади 150 см².
7. Допускается остаток от питателя длиной до 8 мм.
8. Заварку дефектов производить перед термообработкой.
9. Термообработка – отжиг.
10. На поверхностях отверстий пригар не допускается.

					3774			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Билодержатель Сталь 35Л...45Л ГОСТ 977-88	Лит	Масса	Масштаб
							8,5 кг	1:2
Нач. СОПС		Зарничкина		06.09		Лист	Листов 1	
Констр.		Платонов		15.09				