Согласовано:
Заместитель директора по ресурсообеспечению и общим вопросам филиала ПАО «ОГК-2»-Новочеркасская ГРЭС
_____ И.А. Плотников
«12» 07 2016 г.

Согласовано: /Утверждаю:
Главный инженер (заместитель директора – главный инженер) филиала ПАО «ОГК-2»-новочеркасская ГРЭС
_____ М.Р. Чуб
«12» 07 2016 г.

Согласовано:
Заместитель главного инженера по ремонту филиала ПАО «ОГК-2»-Новочеркасская ГРЭС
_____ Е.В. Погорелов
«11» 07 2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Резинотехнические материалы

Направление закупки : Ремонт
Для нужд филиала ПАО «ОГК-2»-Новочеркасская ГРЭС
№ лота 217Р101807

1. Краткая техническая характеристика

1.1. Материалы используются для ремонта основного и вспомогательного оборудования.

2. Место поставки.

346448 Ростовская область, г. Новочеркасск, ш. Багаевское, дом № 10.

3. Общие требования

3.1. Место установки, объект ремонта:

Ремонт оборудования всех цехов.

3.2. Требования к применяемым стандартам, ТУ, РД:

Поставка материалов осуществляется в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя материалов, действующими руководящими документами и законами Российской Федерации.

3.3. Требования к организации поставки:

3.3.1. Поставляемые материалы на день поставки должны быть новыми, неиспользованными, изготовленными не ранее 2015 года.

ПАО "ОГК-2"
Вх.№ 13626
от 20.10.2016

3.3.2. Поставляемые материалы должны соответствовать техническим требованиям, ведомости планируемых поставок.

3.3.3. С материалами поставляются в полном объеме технические условия, паспорта, чертежи и иная необходимая для установки, эксплуатации, ремонта документация на русском языке на бумажном носителе.

3.3.4. Материалы должны поставляться вместе с комплектом товаросопроводительной документации и должны быть чётко маркированы и определяемы.

3.3.5. Поставщик должен гарантировать качество поставляемых материалов.

3.3.6. Поставщик должен гарантировать, что срок службы материалов составляет срок, указанный в техническом паспорте, но не менее 12 месяцев с момента поступления материалов на склад Покупателя/Грузополучателя.

3.3.7. Требования по применению аналогичного материала или его заменителей.

Аналог-да

3.3.7.1. Если Поставщик предлагает замену (аналог) материалов, он обязан приложить к своей заявке развернутое сравнение технических характеристик предлагаемых им материалов.

3.3.8. Если Поставщик (Участник запроса предложений) не является производителем (изготовителем) продукции в состав своей заявки он должен включить письмо, выданное производителем (изготовителем) продукции, о готовности производителя (изготовителя) Продукции осуществлять отпуск Продукции для нужд Заказчика.

3.3.9. Поставщик должен представить документы подтверждающие осуществление за последние три года, предшествующие дате окончания срока подачи заявок на участие в конкурентной закупке, поставок товаров, аналогичных поставкам товаров, являющихся предметом закупки, а именно резинотехнических материалов.

3.3.10. При поставке допускается отклонение от согласованного количества в пределах +/- 5% по общему объему, кроме пунктов 1-88, 110-143, 151-152 Ведомости планируемых поставок. Поставляемая продукция подлежит оплате на общих основаниях по фактическому количеству.

3.4. Требования к погрузке, транспортировке:

Поставляемые материалы должны отгружаться в упаковке (или таре) завода-изготовителя.

4. Требование к выполнению/организации поставки

4.1. Требования к объемам и срокам поставки:

Объемы и сроки поставок, указываются в приложении «Ведомость планируемых поставок». Доставка продукции Заказчику автотранспортом должна производиться в рабочие дни в период с 8-00 до 15-00 часов местного времени, при этом, не менее, чем за 24 часа до приезда автомобиля Поставщик направляет Грузополучателю письменное уведомление с указанием даты поставки, реквизитов перевозчика Ф.И.О., дата рождения,

паспортные данные водителя, гос. № автомобиля. В противном случае всю ответственность за простой автотранспорта несёт Поставщик.

4.2. Требование к применяемым материалам:

Качество применяемых материалов для изготовления должно соответствовать требованиям НТД завода-изготовителя.

4.3. Требование к применяемому оборудованию и иным ресурсам:

Оборудование и иные ресурсы, применяемые для изготовления, транспортировки, хранения и т.п. поставляемого оборудования, запасных частей (деталей) и материалов, должны иметь сертификаты на соответствие требованиям промышленной безопасности и разрешение на применение согласно п. 1 статьи 7 Федерального Закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» и требований «Положения о порядке выдачи разрешений на применение технических устройств на опасных производственных объектах».

4.4. Требования по оформлению необходимых разрешений и документов:

При выходе новых НТД, перед началом изготовления выполнить пересмотр чертежей, указанных в ведомости планируемых поставок. Все вносимые изменения в чертежах согласовать с заводом—изготовителем. Документация разрешительного характера:

Изготовитель обязан иметь необходимые разрешительные документы в соответствии с законодательством РФ и регламентом Таможенного союза, позволяющие производить материалы.

Продукция должна удовлетворять требованиям действующих ГОСТ, Государственных стандартов России (ГОСТ Р), технических условий и других нормативов по стандартизации, действующих на территории Российской Федерации и иметь документ о качестве (паспорт, сертификат происхождения, протокол испытаний и т.п.), содержащий сведения о фактических показателях качества, нормируемых этими документами.

Продукция, к которой предъявляются требования по безопасности, должны иметь сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р.

В случае поставки продукции, выпускаемой или поставляемой зарубежными фирмами, необходимо обеспечить соответствие технических характеристик оборудования требованиям соответствующих нормативных документов России.

4.6. Заказчику представляется отчетная документация:

Счет-фактура, накладная, упаковочный лист.

5. Требования к критериям рассмотрения предложения Участника.

5.1. Критерии (технические/технологические) отборочного этапа:

Номер критерия	Наименование критерия	Требования заказчика
1.	Поставщик	

	должен иметь опыт поставки	В соответствии с пунктом 3.3.9
2.	Качество ТМЦ	Соответствовать ГОСТУ

0. Иные требования ТЗ Полное соответствие.

6. Приложения

Ведомость планируемых поставок на 3 л. в 1 экз.

Согласовано:

Начальник СОТС _____ Д.А. Прохоров _____
[должность] [подпись] [расшифровка] [дата]

Начальник ОР _____ В.В. Стафийчук _____
[должность] [подпись] [расшифровка] [дата]

Начальник КТЦ-1 _____ Д.В. Ремезов _____
[должность] [подпись] [расшифровка] [дата]

Начальник ХЦ _____ С.Е. Лысенко _____
[должность] [подпись] [расшифровка] [дата]

Ответственный исполнитель:
Инженер ОР _____ В.Ю. Крюков _____
[должность] [подпись] [расшифровка] [дата]
Тел.: (8635) 28-25-31 факс: 27-36-77

Приложение №1
техническому заданию

Ведомость планируемых поставок

Лот №:217Р101807 Резинотехнические материалы

№ п/п	код	Наименование МТР (ГОСТ,ТУ,№ чертежа)	Общее кол-во	ед.изм	Кол-во и дата поставки МТР		Примечание
					янв.17	фев.17	
1	2	3	4	5	6	7	11
1	10014579	Втулка 36.7341.018	200	ШТ	100	100	
2	10162500	Гидроуплотнение 02100110 тип Iia	4	ШТ		4	
3	10250096	Кольцо 015-020-30 Г9833/Г18829	160	ШТ		160	
4	10223757	Кольцо 015-021-36-2-2 Г9833-73/Г18829-73	160	ШТ		160	
5	10067959	Кольцо 020-025-30-2 Г 9833-73	4	ШТ		4	
6	10030011	Кольцо 025-030-30-2-2 Г 9833-73	48	ШТ		48	
7	10029958	Кольцо 027-033-36-2-2 Г 9833-73	48	ШТ		48	
8	10251092	Кольцо 028-036-46-2-2 Г9833/Г18829	48	ШТ		48	
9	10174247	Кольцо 032-037-30-2-2 Г 9833-73	48	ШТ		48	
10	10253216	Кольцо 032-038-36-2-2 Г18829/Г9833	48	ШТ		48	
11	10030019	Кольцо 035-040-30-2-2 Г 9833-73	48	ШТ		48	
12	10030042	Кольцо 035-043-46-2-2 Г 9833-73	48	ШТ		48	
13	10039478	Кольцо 044-050-36-2-3 Г 9833-73	48	ШТ		48	
14	10023264	Кольцо 045-050-30-2-2 Г 9833-73	48	ШТ		48	
15	10251082	Кольцо 045-050-36-2-2 Г9833/Г18829	48	ШТ		48	
16	10223760	Кольцо 048-054-36-2-2 Г9833-73/Г18829-73	80	ШТ		80	
17	10023266	Кольцо 054-060-36-2-2 Г 9833-73	48	ШТ		48	
18	10223759	Кольцо 068-074-36-2-2 Г9833-73/Г18829-73	80	ШТ		80	
19	10023268	Кольцо 070-080-58-2-2 Г 9833-73	2	ШТ		2	
20	10010804	Кольцо 095-100-30	12	ШТ		12	
21	10023762	Кольцо 110-120-58-2-2 Г 9833-73	4	ШТ		4	
22	10160761	Кольцо 305-320-85-2-2 Г 18829-73	8	ШТ		8	
23	10012037	_Кольцо МУВП К4 45х24х11х6 ТУ75	100	ШТ		100	
24	10239484	Кольцо КН 160х190-2 Г22704	2	ШТ		2	
25	10239493	Кольцо КН 280х320-2 Г22704	4	ШТ		4	
26	10239494	Кольцо КО 160х190-2 Г22704	2	ШТ		2	
27	10239485	Кольцо КО 280х320-2 Г22704	4	ШТ		4	
28	10012055	Кольцо 020-024-25 Г 9833-73	160	ШТ		160	
29	10192747	Кольцо уплотнител.ЭМИ 754177.020 Dn500	1	ШТ		1	
30	10239643	Кольцо 032-036-25-2-2 Г18829/Г9833	8	ШТ		8	
31	10239642	Кольцо 052-056-25-2-2 Г18829/Г9833	12	ШТ		12	
32	10036099	Кольцо ЭМИ 491120.070.901-03 DN 400	8	ШТ		8	
33	10251145	Кольцо ЭМИ 754177.020-02	3	ШТ		3	
34	10027656	Манжета 1,1-180х220-4	6	ШТ		6	
35	10239345	Манжета 1.1-110х135-1 Г8752	8	ШТ		8	
36	10239332	Манжета 1.1-130х160-1 Г8752	4	ШТ		4	
37	10168283	Манжета 1.1-140х170-1 ГОСТ 8752-79	8	ШТ		8	
38	10239656	Манжета 1.1-165х195-1 Г8752	4	ШТ		4	
39	10239626	Манжета 1.1-200х240-1 Г8752	11	ШТ		11	
40	10240075	Манжета 1.1-280х320-1 Г8752	16	ШТ		16	
41	10239375	Манжета 1.1-340х380-1 Г8752	2	ШТ		2	
42	10022978	Манжета 1.1-40х60-1 Г 8752-79	1	ШТ		1	
43	10013037	Манжета 1.1-50х70-1 Г 8752-79	7	ШТ		7	
44	10239651	Манжета 1.1-70х95-1 Г8752	24	ШТ		24	
45	10239629	Манжета 1.1-75х100-1 Г8752	6	ШТ		6	
46	10239336	Манжета 1.2-100х125-1 Г8752	18	ШТ		18	
47	10029907	Манжета 1.2-120х150-1 Г 8752-79	2	ШТ		2	
48	10160793	Манжета 1.2-130х160-1 Г 8752-79	8	ШТ		8	
49	10129642	Манжета 1.2-140х170-1 ГОСТ 8752-79	52	ШТ		52	
50	10057293	Манжета 1.2-140х170х17-1 Г 8752-79	64	ШТ		64	
51	10022601	Манжета 1.2-160х190-1 Г 8752-79	2	ШТ		2	
52	10129664	Манжета 1.2-180х220-1 ГОСТ 8752-79	44	ШТ		44	
53	10239628	Манжета 1.2-210х250-1 Г8752	4	ШТ		4	
54	10025691	Манжета 1.2-25х42-1 Г 8752-79	13	ШТ		13	
55	10239653	Манжета 1.2-260х300-1 Г8752	3	ШТ		3	
56	10057414	Манжета 1.2-30х52-1 Г 8752-79	6	ШТ		6	
57	10057436	Манжета 1.2-30х52-10 Г 8752-79	75	ШТ		75	

ПАО "ОГК-2"
Вх.№ 13626
от 20.10.2016

58	10239624	Манжета 1.2-30х52-3 Г8752	12	ШТ		12	
59	10034139	Манжета 1.2-32х52-1 Г 8752-79	60	ШТ		60	
60	10239344	Манжета 1.2-35х58-1 Г8752	8	ШТ		8	
61	10022977	Манжета 1.2-40х60-1 Г 8752-79	10	ШТ		10	
62	10013038	Манжета 1.2-50х70-1 Г 8752-79	4	ШТ		4	
63	10240492	Манжета 1.2-55х75-3 Г8752	264	ШТ		264	
64	10240456	Манжета 1.2-60х80-3 Г8752	24	ШТ		24	
65	10033967	Манжета 1.2-60х85-1 Г 8752-79	12	ШТ		12	
66	10020194	Манжета 1.2-60х85-4 Г 8752-79	6	ШТ		6	
67	10025966	Манжета 1.2-70х95-1 Г 8752-79	12	ШТ		12	
68	10052211	Манжета 1.2-70х95-2 Г 8752-79	2	ШТ		2	
69	10020199	Манжета 1.2-75х100-4 Г 8752-79	10	ШТ		10	
70	10239652	Манжета 1.2-80х105-1 Г8752	2	ШТ		2	
71	10141903	Манжета 1.2-90х120-1 Г 8752-79	12	ШТ		12	
72	10251472	Манжета 1.1-28х47-3 Г8752	4	ШТ		4	
73	10252188	Манжета 3-20х32-2б Г14896-84	30	ШТ		30	
74	10252191	Манжета 3-20х40-2б Г14896-84	40	ШТ		40	
75	10057616	Манжета 2-025-4 Г 6678-72	48	ШТ		48	
76	10252165	Манжета 2-032-1 Г6678	48	ШТ		48	
77	10240491	Манжета 2-160-3 Г6678	2	ШТ		2	
78	10057738	Манжета 3.955.001-01 1.1-50х70-10	1	ШТ		1	
79	10252154	Манжета 3-300х340-2б Г14896-84	20	ШТ		20	
80	10252189	Манжета 3-50х70-2б Г14896-84	30	ШТ		30	
81	10057550	Манжета 2.1-80х105-2 Г 8752-79	20	ШТ		20	
82	10239932	Манжета НР-140 ТУ38.105.376-92	8	ШТ		8	
83	10239931	Манжета НР-160 ТУ38.105.376-92	10	ШТ		10	
84	10239910	Манжета НР-210х245х18 ТУ38.105.376-92	4	ШТ		4	
85	10240045	Манжета НР-260 ТУ38.105.376-92	6	ШТ		6	
86	10240062	Манжета НР-380 ТУ38.105.376-92	4	ШТ		4	
87	10239930	Манжета НР-450 ТУ38.105.376-92	6	ШТ		6	
88	10239933	Манжета УР-630х690х30 ТУ38.105.376-92	2	ШТ		2	
89	10035367	Пластина 1Н-I-МБС-С-40 Г 7338-90	70	КГ		70	
90	10064627	Пластина 1Ф-I-МБС-С-3 ГОСТ 7338-90	8	КГ		8	
91	10050290	Пластина 1Ф-I-МБС-С-4 Г 7338-90	105	КГ		105	
92	10050324	Пластина 2Н-I-МБС-С-10 Г 7338-90	105	КГ		105	
93	10050344	Пластина 2Н-I-МБС-С-2 Г 7338-90	42	КГ		42	
94	10050349	Пластина 2Н-I-МБС-С-20 Г 7338-90	127	КГ		127	
95	10038446	Пластина 2Н-I-МБС-С-3 Г 7338-90	108	КГ		108	
96	10018685	Пластина 2Н-I-МБС-С-5 Г 7338-90	25	КГ		25	
97	10034142	Пластина 2Н-I-МБС-С-6 Г 7338-90	170	КГ		170	
98	10050368	Пластина 2Н-I-МБС-С-8 Г 7338-90	40	КГ		40	
99	10130936	Пластина 2Н-I-ТМКЩ-С-2 Г 7338-90	15	КГ		15	
100	10026558	Пластина 2Н-I-ТМКЩ-С-3 Г 7338-90	99	КГ		99	
101	10130955	Пластина 2Н-I-ТМКЩ-С-4 Г 7338-90	473	КГ		473	
102	10130937	Пластина 2Н-I-ТМКЩ-С-5 Г 7338-90	973	КГ		973	Ширина не менее 1 м.
103	10130881	Пластина 2Н-I-ТМКЩ-С-6 Г 7338-90	42	КГ		42	
104	10026582	Пластина 2Н-I-ТМКЩ-С-8 Г 7338-90	72	КГ		72	
105	10130980	Пластина УМ Рулон10х1200х5000 Г 12855	70	КГ		70	
106	10131090	Пластина УМ Рулон12х1200х5000 Г 12855	90	КГ		90	
107	10051170	Пластина УМ Рулон5х1200х5000 Г 12855	120	КГ		120	
108	10043001	Пластина УМ Рулон6х1200х5000 Г 12855	205	КГ		205	
109	10130979	Пластина УМ Рулон8х1200х5000 Г 12855	60	КГ		60	
110	10225421	Резина TRS Mini 60 40154108 8мм	12	ПМ		12	
111	10175486	Ремень В (Б)-1600 IV Г 1284.1-89	8	ШТ		8	
112	10171720	Ремень С(В)-2240 II ГОСТ 1284.1-89	8	ШТ		8	
113	10240051	Ремень ContiTech AG XPB-2800	8	ШТ		8	
114	10042668	Ремень А 710 IV Г 1284.1-89	12	ШТ		12	
115	10029769	Ремень А-1000 III Г 1284.1-89	2	ШТ		2	
116	10183976	Ремень А-2000 II ГОСТ 1284.1-89	18	ШТ		18	
117	10141599	Ремень Б 1200 Г 1284.1-89	20	ШТ		20	
118	10012819	Ремень В(Б)-2000 III Г 1284.1-89	14	ШТ		14	
119	10025322	Ремень В(Б)-2240 III ГОСТ 1284.1-89	4	ШТ		4	
120	10033170	Ремень В(Б)-2500 II Г 1284.1-89	20	ШТ		20	
121	10029809	Ремень В(Б)-2650 III Г 1284.1-89	8	ШТ		8	
122	10022805	Ремень зубчатый 20RPP8	4	ШТ		4	
123	10160699	Ремень В(Б)-1120 IV ХЛ Г 1284.1-89	20	ШТ		20	
124	10033173	Ремень С(В)-2000 III Г 1284.1-89	4	ШТ		4	
125	10195150	Рукав 10-16-28 У ГОСТ 18698-79	50	ПМ		50	
126	10022856	Рукав 14х22-0,7 Г 10362-76	110	М		110	
127	10029598	Рукав 16х25-1 Г 10362-76	260	М		260	
128	10074094	Рукав 20931-4СБ Озон-К	216	ШТ		216	

129	10022447	Рукав 20х29-1,6 Г 10362-76	100	М		100	
130	10019615	Рукав 25-1-У ТУ 381051105-86	100	М		100	
131	10139876	Рукав 32х41,5-0,63 У ГОСТ 10362-76	160	ПМ		160	
132	10164332	Рукав 38х47,5-0,63 В ГОСТ 10362-76	130	ПМ		130	
133	10036758	Рукав 40У14-13 ТУ 38.0056016-87	30	М		30	
134	10013818	Рукав 50х61,5-1,6 Г 10362-76	224	М		224	
135	10040942	Рукав III-9-2 Г 9356-75	414	М		414	
136	10011800	Рукав Б-2-38-10 Г 5398-76	50	М		50	
137	10011278	Рукав В(II)-10-25 Г 18698-79	45	М		45	
138	10198298	Рукав В(II)-6,3-25-28-У ГОСТ 18698-79	96	М		96	
139	10022364	Рукав ВГ(III)-6,3-42-52-У Г 18698-79	100	М		100	
140	10249798	Рукав КЩ-2-25-10 Г5398	20	М		20	
141	10125899	Рукав КЩ-2-75-10 ГОСТ 5398-76	30	М		30	
142	10149454	Рукав МБС 32мм ТУ 38-30-591-97	40	М		40	
143	10171719	Рукав МБС 38мм ТУ 38-30-591-97	40	ПМ		40	
144	10023905	Техпластина 12 ТУ 2543-021-00149334-2003	15	КГ		15	
145	10011781	Техпластина 2Ф-I-ТМКЩ-С-10 Г 7338-90	142	КГ		142	
146	10011782	Техпластина 2Ф-I-ТМКЩ-С-20 Г 7338-90	90	КГ		90	
147	10031866	Техпластина 2Ф-I-ТМКЩ-С-3 Г 7338-90	33,33	КГ		33,33	
148	10185715	Техпластина губчатая 5,0 ТУ 2543-021-001	40	КГ		40	
149	10185747	Техпластина губчатая 6,0 ТУ 2543-021-001	10	КГ		10	
150	10023903	Техпластина пористая 10 ТУ295	10	КГ		10	
151	10057039	Уплотнение 212.N2.040.243/1КК	4	ШТ		4	
152	10129544	Шланг газовый LLA-20005 5мм SFS-EN 559	60	М		60	
153	10056599	Шнур 10-5Р-129 ТУ 38.105108-76	22	КГ		22	
154	10039938	Шнур 1-2С 20 Г 6467-79	12	КГ		12	
155	10051389	Шнур 1-2С 3 Г 6467-79	5	КГ		5	
156	10039719	Шнур 1-2С 5 Г 6467-79	12	КГ		12	
157	10056798	Шнур 2-1С 12 ГОСТ 6467-77	60	КГ		60	
158	10056891	Шнур 2-1С 8 ГОСТ 6467-79	60	КГ		60	
159	10056917	Шнур 2-4С 10 ГОСТ 6467-79	45	КГ		45	
160	10131026	Шнур 2-4С 14 ГОСТ 6467-79	51	КГ		51	
161	10130974	Шнур 2-4С 16 ГОСТ 6467-79	36	КГ		36	
162	10131027	Шнур 2-4С 8 ГОСТ 6467-79	29	КГ		29	
163	10057754	Шнур 8 ИРП 1338 ТУ 38.105.1165-90	20	КГ		20	
164	10184513	Шнур ИРП 1338 12х12 ТУ 38.105.1165-90	20	КГ		20	
165	10184519	Шнур ИРП 1338 9,0 ТУ 38.105.1165-90	22	КГ		22	

Инженер В.Ю. Крюков

Начальник группы В.С. Бондарев

Начальник ОР В.В. Стафийчук