СОГЛАСОВАНО
Исполняющий обязанности
заместителя директора
по ресурсообеспечению и общим
вопросам филиала ПАО «ОГК-2» -
Череповецкая ГРЭС

_____ А.Г. Миляев
«12» 09 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора –
главный инженер
филиала ПАО «ОГК-2» -
Череповецкая ГРЭС

_____ П.В. Тимофеев
«12» 09 2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку
Запасных частей к электромагнитам,
электромагнитным контакторам и пускателям

Направление закупки - Энергоремонтное производство
Для нужд филиала ПАО «ОГК-2» - Череповецкая ГРЭС
№ лота - 217Р101513

1. Краткая техническая характеристика

1.1. Запасные части устанавливаются на электромагнитные контакторы и пускатели, изготовленные на Чебоксарском электроаппаратном заводе, и предназначаются для коммутации силовых электрических цепей.

1.2. Запасные части используются в цепях управления, блокировки и сигнализации оборудования топливообеспечения, грузо-подъёмных механизмов.

2. Место поставки

Филиал ПАО «ОГК-2» - Череповецкая ГРЭС.
162510, рп Кадуй, Вологодской обл., ул. Промышленная, д. 2.

3. Общие требования

3.1. Место установки, объект ремонта:

- Цех топливоподачи, дробильно-фрезерные установки, вагонотолкатель;
- Электрический цех, общестанционное оборудование.

3.2. Требования к применяемым стандартам, ТУ, РД:

Поставка запасных частей осуществляется в соответствии с техническими условиями завода - изготовителя оборудования, для которого поставляется запасная часть, действующими руководящими документами и законами Российской Федерации.

3.3. Требования к организации поставки:

3.3.1. Поставляемые запасные части на день поставки должны быть новыми, неиспользованными, изготовленными не ранее 2016 года.

ПАО "ОГК-2"
Вх.№ 13058
от 12.10.2016

3.3.2. Поставляемые запасные части должны соответствовать техническим требованиям, спецификациям, чертежам, указанным в приложении №1 к техническому заданию «Ведомость планируемых поставок».

3.3.3. С запасными частями поставляются в полном объеме технические условия, паспорта и иная необходимая для установки, эксплуатации, ремонта документация на русском языке на бумажном носителе.

3.3.4. Запасные части должны поставляться вместе с комплектом товаросопроводительной документации и должны быть чётко маркированы.

3.3.5. Поставщик должен гарантировать качество поставляемых запасных частей электромагнитам, электромагнитным контакторам и пускателям, соответствующее качеству запасных частей, изготовленных заводом-изготовителем.

3.3.6. Поставщик должен гарантировать, что срок службы запасных частей составляет срок, указанный в техническом паспорте, но не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

3.3.7. Возможно применение аналогичной продукции (другой завод-изготовитель, зарубежный аналог и т.д.).

3.3.7.1. Если Поставщик предлагает замену (аналог) продукции, он обязан приложить к своей заявке развернутое сравнение технических характеристик предлагаемой им продукции.

3.3.8. Если Поставщик (Участник запроса предложений) не является производителем (изготовителем) продукции в состав своей заявки он должен включить письмо, выданное производителем (изготовителем) продукции, о готовности производителя (изготовителя) Продукции осуществлять отпуск Продукции для нужд Заказчика.

3.3.9. Участник конкурентной закупки должен иметь опыт осуществления за последние три года, предшествующие дате окончания срока подачи заявок на участие в конкурентной закупке, поставок продукции, аналогичной предмету закупки, а именно: электрооборудования и запасных частей к нему.

3.4. Требования к погрузке, транспортировке:

Поставляемые запасные части должны отгружаться в упаковке (или таре) завода-изготовителя.

Упаковка продукции должна предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения. Упаковка должна выдерживать без всяких ограничений интенсивную подъемно-транспортную обработку и воздействие экстремальных температур, соли и осадков во время перевозки (не утрачивая своих защитных свойств), не допуская при этом ухудшения товарных свойств продукции.

4. Требование к выполнению/организации поставки

4.1. Требования к объемам и срокам поставки:

Объемы и сроки поставок указываются в приложении №1 «Ведомость планируемых поставок».

Доставка продукции Заказчику автотранспортом должна производиться в рабочие дни в период с 8-00 до 15-00 часов местного времени, при этом, не менее чем за 24 часа до приезда автомобиля Поставщик направляет Грузополучателю письменное уведомление с указанием даты поставки, реквизитов перевозчика Ф.И.О., дата рождения, паспортные данные водителя, гос. № автомобиля. В противном случае, всю ответственность за простой автотранспорта несёт Поставщик.

4.2. Требование к применяемым материалам:

Качество применяемых материалов для изготовления запасных частей должно соответствовать требованиям НТД завода-изготовителя.

4.3. Требование к применяемому оборудованию и иным ресурсам:

Оборудование и иные ресурсы, применяемые для изготовления, транспортировки, хранения и т.п. поставляемых запасных частей, должны иметь сертификаты на соответствие требованиям промышленной безопасности и разрешение на применение согласно п. 1 статьи 7 Федерального Закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» и требований «Положения о порядке выдачи разрешений на применение технических устройств на опасных производственных объектах».

4.4. Требования по оформлению необходимых разрешений и документов:

При выходе новых НТД, перед началом изготовления выполнить пересмотр чертежей, указанных в Ведомости планируемых поставок. Все вносимые изменения в чертежах согласовать с заводом—изготовителем и с Заказчиком.

4.5. Документация разрешительного характера:

Продукция должна удовлетворять требованиям действующих ГОСТ, Государственных стандартов России (ГОСТ Р), технических условий и других нормативов по стандартизации, действующих на территории Российской Федерации и иметь документ о качестве (паспорт, сертификат происхождения, протокол испытаний и т.п.), содержащий сведения о фактических показателях качества, нормируемых этими документами.

Продукция, к которой предъявляются требования по безопасности, должны иметь сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р.

В случае поставки продукции, выпускаемой или поставляемой зарубежными фирмами, необходимо обеспечить соответствие технических характеристик оборудования требованиям соответствующих нормативных документов России.

4.6. Заказчику представляется отчетная документация:

Товарно-транспортная накладная, счет-фактура, товарная-накладная (ТОРГ-12), упаковочный лист, экспедиторская расписка и перечень грузов к ней, сертификат и (или) паспорт, подтверждающий качество запасных частей.

5. Требования к критериям рассмотрения предложения Участника

5.1. Критерии (технические/технологические) отборочного этапа:

(под отборочными критериями технического/технологического характера понимаются те, несоответствие которым приводит к отклонению заявки без дальнейшего рассмотрения существа содержащихся в ней технико-коммерческих предложений)

Номер критерия	Наименования критерия	Требования заказчика
1	П. 2. Место поставки	Обязательный критерий
2	П. 3.3. Требования к организации поставки	Обязательный критерий
3	П. 4.1. Требования к объемам и срокам поставки	Обязательный критерий
4.	Иные требования тех. задания	Полное соответствие

6. Приложения

Ведомость планируемых поставок на 3 л. в 1 экз.

Согласовано:

Заместитель главного инженера по ремонту		В.В. Симерук	09.09.16 г.
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Начальник СОТС		А.В. Зарницын	06.09.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Начальник ЭЦ		П.Е. Дуничкин	26.08.16
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Начальник ОР		В.Ю. Максимов	05.08.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Начальник ЦТП		А.Е. Летовальцев	05.09.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Инженер-технолог СОТС		С.В. Горобцов	
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Ответственный исполнитель: Инженер 1 категории ЭЦ		А.В. Аленников	26.08.2016г.
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата

Информация для контактов:
Шанина Ольга Сергеевна
Телефон: 8 (81742) 48-528
E-mail: Shanina.Olga@chr.ogk2.ru

Приложение №1
к техническому заданию

Ведомость планируемых поставок

Лот №:217Р101513 Запасные части к электромагнитам, электромагнитным контакторам и пускателям

№ п/п	код	Полное наименование МТР (ГОСТ, ТУ, № чертежа)	Общее кол-во	ед. изм	Кол-во и дата поставки МТР	Примечание
					Февраль 2017	
1	10036021	Катушка контактора КТ-6023, 220 В, 160 А	2	ШТ	2	
2	10036632	Катушка контактора КТ-6033, 220 В, 250 А	1	ШТ	1	
3	10013407	Катушка КТ-6023 380В 250А	2	ШТ	2	
4	10036018	Катушка КТ-6033 380В 250А	1	ШТ	1	
5	10140646	Катушка пускателя ПМ12-025, 220 В	4	ШТ	4	
6	10149720	Катушка пускателя ПМ12-025, 380 В	4	ШТ	4	
7	10010383	Катушка пускателя ПМ12-040, 220 В	3	ШТ	3	
8	10036145	Катушка пускателя ПМ12-040, 380 В	4	ШТ	4	
9	10149725	Катушка пускателя ПМ12-063, 220 В	4	ШТ	4	
10	10036148	Катушка пускателя ПМ12-100, 220 В	2	ШТ	2	
11	10010384	Катушка пускателя ПМ12-100, 380 В	2	ШТ	2	
12	10036151	Катушка пускателя ПМ12-160, 220 В	4	ШТ	4	
13	10010385	Катушка пускателя ПМ12-160, 380 В	1	ШТ	1	
14	10185968	Контакт для контактора КТ6023С неподвижный с серебросодержащей напайкой КМК-А-10М ГЛЦИ.685171.100	40	ШТ	40	
15	10185897	Контакт для контактора КТ6023С подвижный с серебросодержащей напайкой КМК-А-10М ГЛЦИ.685171.101	40	ШТ	40	

№ п/п	код	Полное наименование МТР (ГОСТ, ТУ, № чертежа)	Общее кол-во	ед. изм	Кол-во и дата поставки МТР	Примечание
					Февраль 2017	
16	10185978	Контакт для контактора КТ6033С неподвижный с серебросодержащей напайкой КМК-А-10М ГЛЦИ.685165.021	24	ШТ	24	
17	10185945	Контакт для контактора КТ6033С подвижный с серебросодержащей напайкой КМК-А-10М ГЛЦИ.685165.020	24	ШТ	24	
18	10185969	Контакт для контактора КТ6043С неподвижный с серебросодержащей напайкой КМК-А-10М ГЛЦИ.685165.023	24	ШТ	24	
19	10186011	Контакт для контактора КТ6043С подвижный с серебросодержащей напайкой КМК-А-10М ГЛЦИ.685165.022	24	ШТ	24	
20	10185979	Контакт для контактора КТ6053С неподвижный с серебросодержащей напайкой КМК-А-10М ГЛЦИ.685165.028	24	ШТ	24	
21	10185946	Контакт для контактора КТ6053С подвижный с серебросодержащей напайкой КМК-А-10М ГЛЦИ.685165.022-01	24	ШТ	24	
22	10033753	Контакт для пускателей ПМ-12-100 неподвижный ГЛЦИ.685175.059	18	ШТ	18	
23	10033778	Контакт для пускателей ПМ-12-160 неподвижный ГЛЦИ.685175.060	18	ШТ	18	
24	10033757	Контакт подвижный ПМ12-100 ГЛЦИ.685161.038	18	ШТ	18	
25	10033773	Контакт подвижный ПМ12-160 ГЛЦИ.685161.055	18	ШТ	18	
26	10065743	Соединение гибкое контактора КТ6023	12	ШТ	12	

№ п/п	код	Полное наименование МТР (ГОСТ, ТУ, № чертежа)	Общее кол-во	ед. изм	Кол-во и дата поставки МТР	Примечание
					Февраль 2017	
27	10065749	Соединение гибкое контактора КТ6033	12	ШТ	12	
28	10044117	Соединение гибкое контактора КТ6043	9	ШТ	9	
29	10065754	Соединение гибкое контактора КТ6053	9	ШТ	9	

подпись

Начальник ОР **В.Ю. Максимов**

Начальник ЦТП **А.Е Летовальцев**

Начальник ЭЦ **П.Е. Дунчкин**

Ответственный исполнитель **А.А. Тарутин**