



СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
ресурсообеспечению и общим
вопросам филиала ПАО «ОГК-2» -
Череповецкая ГРЭС


« 11 » 08 2016 г. А.Г. Ухов

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора – главный
инженер филиала ПАО «ОГК-2» -
Череповецкая ГРЭС


« 11 » 08 2016 г. П.В. Тимофеев

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запасных частей к оборудованию пылеприготовления (Вал В-34168-А к мельнице ММТ 1500/2510/740)

Направление закупки Энергоремонтное производство
Для нужд филиала ПАО «ОГК-2» Череповецкая ГРЭС
№ лота 216NP00952

1. Краткая техническая характеристика

1.1. Вал В-34168-А устанавливается на мельницу молотковую тангенциальную типа ММТ 1500/2510/740, изготовленную на Черновицком машиностроительном заводе в 1969 году, предназначенную для размола, сушки и подачи топлива в котел.

1.2. Вал предназначен для замены на мельнице молотковой тангенциального типа ММТ 1500/2510/740.

2. Место поставки

Филиал ПАО «ОГК-2» - Череповецкая ГРЭС.
162510, Вологодская обл., Кадуйский р-н, рп Кадуй, ул. Промышленная, д. 2

3. Общие требования

3.1. Место установки, объект ремонта: Котлотурбинный цех № 1, котельное отделение, отметка 0,0 м.

3.2. Требования к применяемым стандартам, ТУ, РД:

Поставка запасных частей осуществляется в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя оборудования, действующими руководящими документами и законами Российской Федерации.

3.3. Требования к организации поставки:

3.3.1. Поставляемые запасные части на день поставки должны быть новыми, неиспользованными, изготовленными не ранее 2016 года.

3.3.2. Поставляемые запасные части должны соответствовать техническим требованиям, чертежу и спецификации, указанным в приложении № 1 к техническому заданию «Ведомость планируемых поставок».

3.3.3. С запасными частями поставляются в полном объеме технические условия, паспорта, чертежи и иная необходимая для установки, эксплуатации документация на русском языке на бумажном носителе.

3.3.4. Запасные части должны поставляться вместе с комплектом товаросопроводительной документации и должны быть чётко маркированы и определяемы в прилагаемых к ним чертежах.

3.3.5. Поставщик должен гарантировать качество поставляемых запасных частей к ММТ 1500/2510/740 соответствующее качеству запасных частей изготовленных заводом-изготовителем.

3.3.6. Поставщик должен гарантировать, что срок службы запасных частей составляет срок, указанный в техническом паспорте, но не менее 12 месяцев с момента поступления материалов на склад Покупателя/Грузополучателя

3.3.7. Возможно применение аналогичной продукции (другой завод-изготовитель, зарубежный аналог и т.д.).

3.3.7.1. Если Поставщик предлагает замену (аналог) запасных частей, он обязан приложить к своей заявке чертежи и развернутое сравнение технических характеристик предлагаемых им запасных частей.

3.3.8. Если Поставщик (Участник запроса предложений) не является производителем (изготовителем) продукции в состав своей заявки он должен включить письмо, выданное производителем (изготовителем) продукции, о готовности производителя (изготовителя) Продукции осуществлять отпуск Продукции для нужд Заказчика.

3.3.9. Участник конкурентной закупки должен иметь опыт поставки за последние три года, предшествующих дате окончания срока подачи заявок на участие в запросе предложений, продукции аналогичной предмету закупки, а именно: запасных частей к оборудованию пылеприготовления (Вал В-34168-А к мельнице ММТ 1500/2510/740).

3.4. Требования к погрузке, транспортировке:

Поставляемые запасные части должны отгружаться в упаковке (или таре) завода-изготовителя, упаковка продукции должна предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения. Упаковка должна выдерживать без всяких ограничений интенсивную подъемно-транспортную обработку и воздействие экстремальных температур, соли и осадков во время перевозки (не утрачивая своих защитных свойств), не допуская при этом ухудшения товарных свойств материала, продукции. На каждой единице продукции должно быть наличие бирки либо штампа, с наименованием и краткой характеристикой (наименование запасных частей, материала, дата изготовления, ГОСТ. ТУ и т.д.).

4. Требование к выполнению/организации поставки

4.1. Требования к объемам и срокам поставки:

Объемы и сроки поставок указываются в приложении № 1 «Ведомость планируемых поставок»

Доставка продукции Заказчику автотранспортом должна производиться в рабочие дни в период с 8-00 до 15-00 часов местного времени, при этом, не менее, чем за 24 часа до приезда автомобиля Поставщик направляет Грузополучателю письменное уведомление с указанием даты поставки, реквизитов перевозчика Ф.И.О., дата рождения, паспортные данные водителя, гос. № автомобиля. В противном случае всю ответственность за простой автотранспорта несёт Поставщик.

4.2. Требование к применяемым материалам, запчастям:

Качество применяемых материалов для изготовления запасных частей должно соответствовать требованиям НТД завода-изготовителя и требованиям, указанным в «Ведомости планируемых поставок».

4.3. Требование к применяемому оборудованию и иным ресурсам:

Оборудование и иные ресурсы, применяемые для изготовления, транспортировки, хранения и т.п. поставляемых запасных частей, должны иметь сертификаты на соответствие требованиям промышленной безопасности и разрешение на применение согласно п. 1 статьи 7 Федерального Закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» и требований «Положения о порядке выдачи разрешений на применение технических устройств на опасных производственных объектах».

4.4. Требования по оформлению необходимых разрешений и документов:

При выходе новых НТД, перед началом изготовления выполнить пересмотр чертежей, указанных в ведомости планируемых поставок. Все вносимые изменения в чертежах согласовать с заводом-изготовителем запасных частей.

4.5. Документация разрешительного характера:

Изготовитель обязан иметь необходимые разрешительные документы в соответствии с законодательством РФ и регламентом Таможенного союза, позволяющие производить запасные части к ММТ 1500/2510/740.

Продукция должна удовлетворять требованиям действующих ГОСТ, Государственных стандартов России (ГОСТ Р), технических условий и других нормативов по стандартизации, действующих на территории Российской Федерации и иметь документ о качестве (паспорт, сертификат происхождения, протокол испытаний и т.п.), содержащий сведения о фактических показателях качества, нормируемых этими документами.

Продукция, к которой предъявляются требования по безопасности, должны иметь сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р.

В случае поставки продукции, выпускаемой или поставляемой зарубежными фирмами, необходимо обеспечить соответствие технических характеристик оборудования требованиям соответствующих нормативных документов России.

4.6. Заказчику представляется отчетная документация:

Товарно-транспортная накладная или накладная отправителя (экспедиторская расписка) и перечень грузов к ней, счет-фактура, товарная

накладная, упаковочный лист, сертификат и (или) паспорт, подтверждающие качество продукции.

5. Требования к критериям рассмотрения предложения Участника

5.1. Критерии (технические/технологические) отборочного этапа:
(под отборочными критериями технического/технологического характера понимаются те, несоответствие которым приводит к отклонению заявки без дальнейшего рассмотрения существа содержащихся в ней технико-коммерческих предложений)

Номер критерия	Наименование критерия	Требования заказчика
1.	п. 3.3 Требование к организации поставки	Обязательный критерий
2.	п. 4.1 Требования к объемам и срокам поставки	Обязательный критерий
3.	п. 4.2 Требования к применяемым материалам, запчастям	Обязательный критерий
4.	п. 4.4. Требования по оформлению необходимых разрешений и документов	Обязательный критерий
5.	п. 4.5 Документация разрешительного характера	Обязательный критерий

6. Приложения

Ведомость планируемых поставок «Запасные части к оборудованию пылеприготовления (Вал В-34168-А к мельнице ММТ 1500/2510/740)» на 1 л.

Согласовано:

Заместитель главного инженера по ремонту		В.В. Симерук	11.08.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Начальник СОТС		А.В. Зарницын	11.08.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Начальник КТЦ-1		А.А. Теричев	11.08.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Начальник ОР		В.Ю. Максимов	11.08.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Инженер-технолог СОТС		С.В. Горобцов	11.08.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата
Ответственный исполнитель: Инженер по ремонту КТЦ-1		А.Е. Смирнов	10.08.2016
должность	подпись	И.О. Фамилия	дата

Информация для контактов: тел., факс, e-mail:

Шанина Ольга Сергеевна Телефон: (81742) 48-528

E-mail: Shanina.Olga@chr.ogk2.ru

Ведомость планируемых поставок

Лот №:216NP00952 Запасные части к оборудованию пылеприготовления (Вал В-34168-А к мельнице ММТ 1500/2510/740)




№ п/п	код	Полное наименование МТР (ГОСТ,ТУ,№ чертежа)	Общее кол-во	ед.изм	Кол-во и дата поставки МТР	Примечание
1	10152229	Вал В-34168-А	1	ШТ	1 штука 10.12.2016	Возможность рассмотрения раннего срока поставки. Материал вала-поковка сталь 45гр.IV; кл35; ГОСТ 8479-70, ГОСТ 1050-74; с центральным сверленным каналом; термообработка - нормализация с отпуском.

подпись

Начальника ОР

Начальник КТЦ-1

Ответственный исполнитель

В.Ю. Максимов

А. А. Захаров
А.А. Теричев

И.Н. Разумова

14.08.2016.

дата

14.08.2016

дата

14.08.2016.

дата