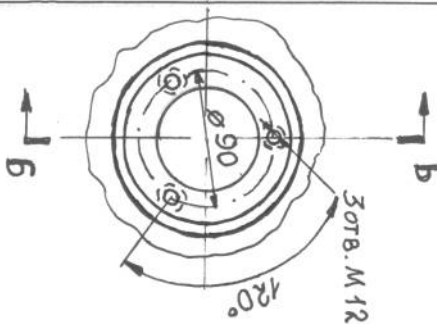
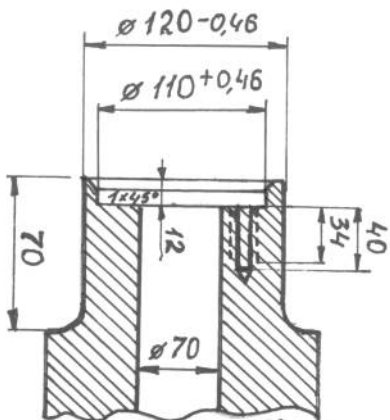


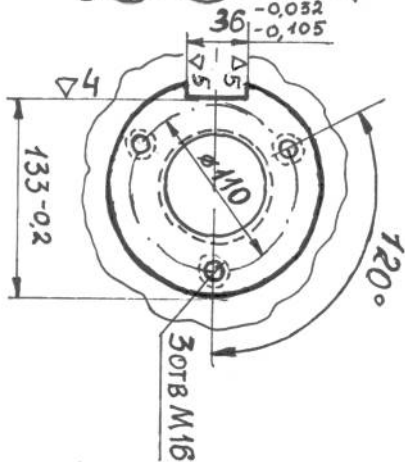
Вид А



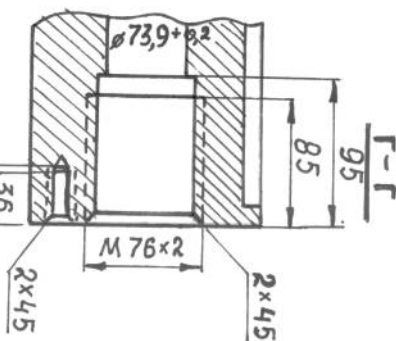
Б-Б



Вид В



Д-Д



1. Радиальное биение в центрах поверхностей  $\varnothing 170^{+0,08}_{-0,06}$ ,  $\varnothing 330^{+0,22}_{-0,185}$ ,  $\varnothing 145^{+0,040}_{-0,013}$  не более 0,05 мм.
2. Конусность и овальность  $\varnothing 170^{+0,08}_{-0,06}$  и  $\varnothing 145^{+0,04}_{-0,013}$  не более половинны допуска на диаметр.
3. Овальность  $\varnothing 330^{+0,22}_{-0,185}$  не более половины допуска на диаметр.
4. Ротв. М16 в шпоночном пазу, не заданные размеры, обработать по чертежу В-34168 по месту.
5. На шатерной баля - поковка из стали 45 ст. ЛУ, кл 35, ГОСТ-8929-57.
6. Перекос и смещение шпоночных пазов на всей длине не более 0,05 мм.
7. Вал для пальцевой ширты.

ВАЛ

В-34168-А

Марка	Габр. ту	Масса
Ст 45	1050-60	2125